

# TEROSON MS 9220

Novembre 2014

## DESCRIPTION DU PRODUIT

TEROSON MS 9220 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	MS - Polymère
Type de produit	Adhésif
Composants	Monocomposant
<b>Polymérisation</b>	Humidité
<b>Application</b>	Assemblage
Présentation	Noir
Consistance	Pâte, Thixotrope
Odeur	Sans odeur

TEROSON MS 9220 est un adhésif mono-composant de type MS polymère avec une résistance à l'affaissement élevée. Le produit polymérise en réagissant avec l'humidité de l'air pour former un élastomère souple. Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité, la vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité réduit ces temps; inversement une diminution de la température et de l'humidité les retarde. TEROSON MS 9220 ne contient pas de solvant, d'isocyanate, de silicone ni PVC, et il dégage une très faible odeur (après polymérisation il est inodore). Il possède une bonne adhérence sur la plupart des substrats. Le produit présente une bonne résistance aux rayonnements UV et peut donc être utilisé pour des applications extérieures.

### Domaines d'application:

TEROSON MS 9220 est utilisé par exemple dans les domaines suivants:

- la fabrication des véhicules automobiles,
- la fabrication des autocars et autres véhicules,
- la carrosserie automobile et carrosserie industrielle,
- la fabrication des véhicules de loisirs,
- la construction maritime,

pour un collage souple sans primaire et avec une bonne aptitude à étancher des surfaces métalliques (y compris les aciers galvanisés et l'aluminium) ou des surfaces peintes. TEROSON MS 9220 peut également être utilisé pour le collage du verre, de céramique et la plupart des matières plastiques, sauf les plastiques PTFE, PE, PP et combinaison de ces polymères. Des essais sont recommandés avant de coller les matières plastiques. Une résistance initiale élevée est obtenue dès accostage des matériaux à coller.

## DONNEES TECHNIQUES

### Densité et Aspect:

Couleur:	noir
Odeur:	sans odeur
Densité, g/cm <sup>3</sup> :	env. 1,4
Consistance	pâte thixotrope

### Caractéristiques diverses:

Temps de formation de peau, min*:	env. 6
Sec au toucher, min.:	20 à 30
Vitesse de polymérisation, en mm/24 h:	env. 3.5
Dureté Shore-A (DIN 53505):	env. 60
Résistance à la traction (selon DIN 53504), MPa:	env. 3,3
Résistance au cisaillement (DIN EN 1465), MPa :	env. 4.4
Substrats:	support métallique peint
Jeu d'assemblage, mm:	0,2
Vitesse de traction, mm/min:	10
Variation de volume (selon DIN 52451), %:	<2
Température d'application, °C:	15 à 35
Température d'utilisation °C:	-40 à +100
Tenue à la température (1h maxi à), °C:	120

\* selon DIN 50014 conditions ambiantes 23°C, 50% humidité relative

## Recommandations de mise en oeuvre

### Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

### Préparation:

Les supports doivent être propres, secs et exempts de graisse. Utiliser les nettoyeurs dégraissants TEROSON FL+ ou TEROSON D pour préparer les surfaces avant collage.

**TEROSON MS 9220**

Novembre 2014

**Remarques générales:**

Des températures basses du mastic conduiront à une élévation de viscosité, il en résultera un débit d'extrusion plus faible. Ceci peut être évité en amenant le mastic à la température ambiante avant application. Si les substrats sont trop froids, la température descendra en dessous du point de rosée et provoquera une condensation. Ceci pourra être évité en stockant les pièces à température ambiante suffisamment à l'avance.

**Application:**

TEROSON MS 9220 peut être déposé directement à partir des cartouches en utilisant des pistolets manuels ou pneumatiques standards. Avec un pistolet pneumatique, une pression de 2 à 5 bar est suffisante, selon le diamètre des buses de dépose et de la vitesse de dépose. Si TEROSON MS 9220 est appliqué en milieu confiné, il est important de bien ventiler durant le process de polymérisation.

**Nettoyage:**

Pour nettoyer les matériels de dépose utilisés avec TEROSON MS 9220 et lorsque le produit est non réticulé, nous recommandons d'utiliser le nettoyant TEROSON D. Le produit polymérisé devra être obligatoirement retiré mécaniquement.

**STOCKAGE****Durée de vie au stockage:**

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie au stockage	12 mois

**Clause de non-responsabilité****Note:**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Utilisation des marques**

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

**Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0  
www.henkel.com

**Henkel Technologies France SAS**

F-77716 Serris, Marne La Vallée  
Phone: +33-(0)1.64.17.70.00  
www.henkel.fr

